



Leckage Test – Leak Test



 Fahrzeuge der 60er Jahre und früher waren teilweise ab Werk zum Innenraum undicht. Manuelle Prozesse sowie große Fertigungstoleranzen im Presswerk, Karosserie-Rohbau und der Endmontage führten zu hohen Toleranzschwankungen (6-Sigma) und damit zu Leckagen. Aufgrund dessen hat Ford 1964 den Leak-Test, auch „Man Made Rain“ Test, am Mustang eingeführt. In dieser Station der Endmontage, vor dem Manual-Repair (manuelle Nacharbeit), wurde das Fahrzeug 3 Minuten lang mit Wasser und Druckluft beaufschlagt. Leckagen wurden lokalisiert und nachgearbeitet. Käufer von Oldtimern sollten damit rechnen, dass ihr Fahrzeug unter bestimmten Wetterbedingungen minimale Leckagen aufweisen kann.

 Vehicles build in the 60's and former times sometimes leaks to the Interior, Trunk and other Body-Components. Manual Operations, large Tolerances coming from Tool & Die (Press-Shop), Body-Assy, Final-Trim & Assembly Operations are the route cause for gaps and leaks. Since the first Mustang customers complained that lack, Ford established the “Man-Made-Rain” test.

“Man-made rain — from above, below and from the sides — subjects a Mustang to the test which assures buyers of a water-tight vehicle. An invisible dye in the water, when exposed after a three-minute storm to „black-light“, detects by a „magic“ glow the slightest trace of water. The test is one of hundreds which pin the top quality label on Mustangs now produced at Ford Motor Company's San Jose assembly plant at Milpitas, Calif., where the first Western-built Mustang rolled off the final line July 10, 1964.” Western Public Relations Office, Ford Motor Company, San Francisco.”



Source: Ford